

Split Mural Inverter BGT

Bomba de calor
Una gama completa de
2,5 kW a 3,5 kW



Split Mural Inverter BGY

Bomba de calor
Una gama completa de
2,6 kW a 6,5 kW



Split Mural Inverter BG TECH*

Bomba de calor
Una gama completa de
2,5 kW a 4,4 kW



Características

- Compresor Inverter DC.
- Unidad interior de elegante diseño.
- Muy bajo nivel sonoro.
- Máximo ahorro energético: Clase A.
- Filtro electrostático.
- Autorestart.
- Timer programable.
- Abanico horizontal automático.
- Kit de preinstalación incluido.
- Válvulas de servicio con cobertura de protección.
- Unidad exterior resistente a la corrosión.

Características

- Compresor Inverter DC.
- Muy bajo nivel sonoro.
- Máximo ahorro energético: Clase A.
- Filtro electrostático.
- Autorestart.
- Timer programable.
- Abanico horizontal automático.
- Válvulas de servicio con cobertura de protección.
- Unidad exterior resistente a la corrosión.

Características

- Compresor Inverter DC.
 - Muy bajo nivel sonoro.
 - Máximo ahorro energético: Clase A.
 - Filtro Super-BIO.
 - Autorestart.
 - Timer programable.
 - Abanico horizontal y vertical automáticos.
 - Válvulas de servicio con cobertura de protección.
 - Unidad exterior resistente a la corrosión.
- * Modelos disponibles hasta fin de existencias

Características técnicas

Split Mural Inverter BGT

UNIDAD INTERIOR	DBMI 25 BGT	DBMI 35 BGT	DBMI 50 BGT	DBMI 60 BGT
UNIDAD EXTERIOR	DBOI 25 BGT	DBOI 35 BGT	DBOI 50 BGT	DBOI 60 BGT
Capacidad frigorífica	2,5 (1,0 - 3,2)	3,5 (1,4 - 4,6)	5,3 (2,5 - 5,8)	6,5 (2,0 - 6,8)
Capacidad frigorífica	2 150 (860 - 2 800)	3 010 (1 200 - 3 900)	4 550 (2 150 - 7 140)	5 600 (1 720 - 5 850)
Capacidad calorífica	2,7 (1,1 - 3,5)	3,9 (1,5 - 4,9)	5,9 (2,3 - 6,4)	6,5 (1,6 - 8,2)
Capacidad calorífica	2 320 (950 - 3 000)	3 270 (1 300 - 4 250)	5 074 (1 980 - 5 500)	5 600 (1 380 - 7 000)
EER / COP	3,4 / 3,4	3,2 / 3,3	3,4 / 3,6	3,2 / 3,6
Dimensiones interior	Alto/Ancho/Prof. mm	290 x 1 005 x 150	310 x 1 020 x 228	310 x 1 020 x 228
Dimensiones exterior	Alto/Ancho/Prof. mm	540 x 848 x 320	680 x 913 x 378	840 x 1 018 x 412
Nivel Sonoro	Interior / Exterior dB(A) Lp	27 / 48	33 / 50	35 / 51

R410A

Clase A

INVERTER

Split Mural Inverter BGY

UNIDAD INTERIOR	DBMI 25 BGY	DBMI 35 BGY	DBMI 50 BGY	DBMI 60 BGY
UNIDAD EXTERIOR	DBOI 25 BGY	DBOI 35 BGY	DBOI 50 BGY	DBOI 60 BGY
Capacidad frigorífica	2,6 (1,3 - 3,2)	3,5 (0,7 - 4,1)	5,3 (2,5 - 5,8)	6,5 (2,0 - 6,8)
Capacidad frigorífica	2 236 (1 120 - 2 700)	3 010 (640 - 3 500)	4 550 (2 150 - 7 140)	5 600 (1 720 - 5 850)
Capacidad calorífica	3,0 (1,5 - 3,9)	4,0 (0,8 - 4,5)	5,9 (2,3 - 6,4)	6,5 (1,6 - 8,2)
Capacidad calorífica	2 500 (1 290 - 3 300)	3 440 (750 - 3 870)	5 074 (1 980 - 5 500)	5 600 (1 380 - 7 000)
EER / COP	3,4 / 3,6	3,4 / 3,6	3,4 / 3,6	3,2 / 3,6
Dimensiones interior	Alto/Ancho/Prof. mm	250 x 770 x 190	285 x 830 x 189	310 x 1 020 x 228
Dimensiones exterior	Alto/Ancho/Prof. mm	540 x 848 x 320	540 x 848 x 320	840 x 1 018 x 412
Nivel Sonoro	Interior / Exterior dB(A) Lp	27 / 48	33 / 50	35 / 51

R410A

Clase A

INVERTER

Split Mural Inverter BG TECH

UNIDAD INTERIOR	DBMI-25 BG TECH	DBMI-35 BG TECH	DBMI-45 BG TECH
UNIDAD EXTERIOR	DBOI-25 BG TECH	DBOI-35 BG TECH	DBOI-45 BG TECH
Capacidad frigorífica	2,5 (1,0 - 3,2)	3,5 (1,4 - 3,8)	4,4 (1,8 - 4,6)
Capacidad frigorífica	2 150 (850 - 2 750)	3 010 (1 200 - 3 200)	3 780 (1 510 - 3 950)
Capacidad calorífica	2,7 (1,1 - 3,5)	3,8 (1,5 - 4,0)	4,7 (1,9 - 4,9)
Capacidad calorífica	2 320 (930 - 3 020)	3 300 (1 300 - 3 400)	4 040 (760 - 4 200)
EER / COP	3,4 / 3,4	3,3 / 3,2	3,2 / 3,2
Dimensiones interior	Alto/Ancho/Prof. mm	285 x 830 x 206	285 x 830 x 206
Dimensiones exterior	Alto/Ancho/Prof. mm	540 x 848 x 320	685 x 848 x 300
Nivel Sonoro	Interior / Exterior dB(A) Lp	28 / 48	30 / 48

R410A

Clase A

INVERTER

SUPERBIO