

HI707 • HR15 • HR50 • CEZIO

Características

Humidificadores centrífugos robustos y de fácil mantenimiento. Instalación simple, basta una toma de corriente y una conexión a la red de agua o a un depósito.

Aptos para desinfección química y desodorización. Libres de gotas ya que el pulverizador centrifugo proporciona una niebla que es rápidamente absorbida por el ambiente. Bajo consumo de energía.

Aplicaciones

Laboratorios, cámaras de conservación, granjas, cultivo de setas y flores, imprentas, industria de la piel y textil, etc.



HR15



HI707



CEZIO



HR50

DATOS TÉCNICOS

MODELO			HI707	HR15	HR50	CEZIO
Alimentación eléctrica	V/Hz		230/50	230/50	230/50	230/50
Potencia absorbida	W		77	90	90	90
Capacidad de humidificación máx.	l/h		0,8	1,5	3 a 5	3 a 7
Presión agua de alimentación	kg/m ²		1,5	<5	<5	<5
Temperatura de servicio	°C		0-50	0-50	0-50	0-50
Dimensiones:	Alto	mm	370	470	480	455
	Ancho	mm	270	310	370	389
	Fondo	mm	270	310	370	389
Peso	kg		3,8	6,2	7,2	7,7