

**MINI BOMBAS**

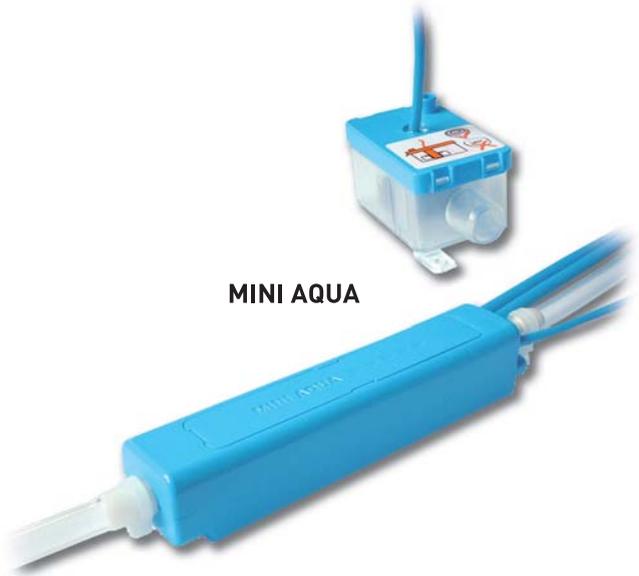
Desde el lanzamiento de la Mini Orange, Aspen se ha convertido en el fabricante más innovador en el mercado de las Mini Bombas.

Aspen se ha construido una reputación por el diseño de sus bombas, silenciosas y fiables, que el instalador puede colocar allí en donde el espacio sea limitado.

**MINI AQUA**

La Mini Aqua ha sido diseñada para facilitar la instalación en la última generación de unidades de aire acondicionado cada vez más pequeñas.

- Caudal de agua: 14 litros/hora a 0 metros de altura
- Altura máxima recomendada: 8 metros
- Nivel sonoro: 21dB(A) @ 1 metro altura
- Sensor de nivel semiconductor "efecto hall", con alto nivel de seguridad
- 3A contactos con alarma libres de tensión, NO-NC inductivos a 230V
- Características eléctricas: 230V AC <16W
- Dimensiones (alxanxf): 28x165x28mm
- Peso: 0,18 kg

**MINI AQUA****SERIE ORANGE**

Las bombas de condensados serie Orange permiten una gran flexibilidad en la instalación. Perfectas para ser colocadas de forma fácil y rápida en un falso techo, en la parte posterior del evaporador o en la canaleta de plástico.

- Sensor de nivel semiconductor "efecto hall", con alto nivel de seguridad
- 3A contactos con alarma libres de tensión, NO-NC, 5A inductivos a 230V

**MINI ORANGE**

- Caudal de agua: 12 l/h a 0m de altura
- Altura máxima recomendada: 10m
- Nivel sonoro: 23dB(A) @ 1m de altura
- Características eléctricas: 230V - 16W
- Dimensiones (alxanxf): 51x107x39 mm
- Peso: 0,25 kg

**MAXI ORANGE**

- Caudal de agua: 26 l/h a 0m de altura
- Altura máxima recomendada: 20m
- Nivel sonoro: 35dB(A) @ 1 m de altura
- Características eléctricas: 230V - 21W
- Dimensiones (alxanxf): 66x122x44mm
- Peso: 0,45 kg

**SILENT+ Mini Orange**

- Caudal de agua: 12 l/h a 0m de altura
- Altura máxima recomendada: 10m
- Nivel sonoro: 21dB(A) @ 1m de altura
- Características eléctricas: 230V - 16W
- Dimensiones (alxanxf): 51x107x39 mm
- Peso: 0,25 kg

**MINI & MAXI ORANGE  
SILENT+ MINI ORANGE**

**SERIE LIME**

Las bombas serie Lime son únicas, tanto por su diseño como por su facilidad de instalación. La bomba lleva el depósito integrado por lo que la altura de aspiración es mínima. Las bombas serie Lime son reversibles y tienen un fácil acceso para el servicio.

- Sensor de nivel semiconductor “efecto hall”, con alto nivel de seguridad
- 3A contactos con alarma libres de tensión, NO-NC, 5A inductivos a 230V
- Características eléctricas: 230V - 15W

**MINI LIME**

- Caudal de agua: 11 l/h a 0m de altura
- Altura máxima recomendada: 10m
- Nivel sonoro: 23dB(A) @ 1m de altura
- Dimensiones (alxanxf): 79x99x44mm
- Peso: 0,31 kg

**MAXI LIME**

- Caudal de agua: 34 l/h a 0m de altura
- Altura máxima recomendada: 15m
- Nivel sonoro: 35dB(A) @ 1 m de altura
- Dimensiones (alxanxf): 115x99x44mm
- Peso: 0,47 kg

**SILENT+ Mini Lime**

- Caudal de agua: 12 l/h a 0m de altura
- Altura máxima recomendada: 10m
- Nivel sonoro: 21dB(A) @ 1m de altura
- Dimensiones (alxanxf): 79x99x44mm
- Peso: 0,31 kg

**MINI & MAXI LIME  
SILENT+ MINI LIME**

**MINI BLANC DELUXE & BASIC**

Diseñada para ser instalada debajo de la unidad interior, ofrece una fácil instalación para todos los aparatos interiores de pared o de techo.

- Sensor de nivel semiconductor “efecto hall”
- 3A contactos con alarma libres de tensión, N/C 5A inductivos a 230V
- Temperatura máx. del agua: 40°C
- Dimensiones (alxanxf): 115x182x55mm
- Peso: 0,46 kg

**DELUXE**

- Caudal de agua: 12 l/h a 0m de altura
- Altura máxima recomendada: 10m
- Nivel sonoro: 21dB(A) a 1m y 10m de altura
- Características eléctricas: 220 - 240V AC <16W

**BASIC**

- Caudal de agua: 6 l/h a 0m de altura
- Altura máxima recomendada: 4m
- Nivel sonoro: 18dB(A) a 1 m y 4m de altura
- Características eléctricas: 220 - 240V AC <11W
- Cable integrado



**MINI BLANC DELUXE & BASIC**