

# FRESHWIND SPLIT COLUMNA



- **POTENCIA HASTA 13,6 kW**
- **5 AMBIENTES DE FUNCIONAMIENTO**
- **DIFUSOR DE AIRE 3D**
- **FÁCIL INSTALACIÓN**
- **REFRIGERANTE ECOLÓGICO R410A**

La columna Freshwind de GREE, el mayor fabricante de aire acondicionado del mundo, ofrece todas las funciones de un split en un formato y potencia sorprendentes.

Cumple su función perfecta y eficientemente en ambientes amplios y grandes donde la demanda de climatización es elevada.

El sistema trabaja a 12 kW en frío y a 13,6 kW en calor, lo que lo convierte en adecuado para oficinas, restaurantes, locales comerciales u otros espacios amplios.

El formato en columna permite una instalación fácil y rápida y que, según la situación, posibilita una re-ubicación ágil sin complicaciones.

La tecnología avanzada desarrollada por Gree que incorpora la columna Freshwind le otorga una eficiencia energética y un funcionamiento fiable durante mucho tiempo.

## Funciones principales



Temporizador



Turbo Cooling



Funcionamiento automático



Indicador LED



Desescarche inteligente



Autodiagnóstico



Visualización del reloj



Auto Clean X-Fan



Modo Sleep



Función Pre-calefacción



Aire 3D

● Estándar ● Opción



Reinicio automático



Bloqueo de funciones



Renovación de aire



Calefacción auxiliar

## Unidad interior

**DISEÑO** Las formas rectas y limpias de la unidad se funden perfectamente con cualquier diseño interior.

**DISPLAY FRONTAL** Muestra toda la información sobre el funcionamiento de la unidad.

**FAN MULTI-VELOCIDAD** La unidad cuenta con 5 velocidades diferentes de caudal de aire (Bajo, Medio, Alto, Auto y Turbo) tanto para modo calor o frío para llegar al nivel de confort deseado.

**DIFUSOR DE AIRE 3D** Los difusores de 4 vías dirigen el caudal de aire donde es necesario.

**SWING VERTICAL Y HORIZONTAL AUTOMÁTICOS** Las lamas verticales ajustables se pueden controlar a través del mando inalámbrico. Tanto el swing vertical como el horizontal tienen 5 posiciones seleccionables aparte del modo continuo de las lamas.

**AMBIENTES DE FUNCIONAMIENTO** La unidad cuenta con 5 ambientes de funcionamiento pre-configurados: Ahorro de energía, Salón, Reunión/Oficina, Comedor y Normal.

**BLOQUEO DE FUNCIONES** A través del control inalámbrico se puede activar el bloqueo de funciones para que la unidad no sea manipulada.

**MODO SLEEP** La temperatura de la estancia se ajustará automáticamente si se selecciona el modo Sleep. Estos leves cambios de temperatura no afectarán el nivel de confort pero ayudarán a ahorrar energía y en la factura de la luz.

**MODO AHORRO ENERGÉTICO** Esta función seleccionará automáticamente las velocidades del ventilador y del compresor.

**PROTECCIÓN ANTI-AIRE FRÍO** En modo calefacción, el aire no saldrá hasta que se haya alcanzado la temperatura deseada, evitando una primera salida de aire frío.



## Unidad exterior

**TECNOLOGÍA INVERTER** Desarrollada por Gree, otorga una amplia capacidad de refrigeración y calefacción para alcanzar antes la temperatura deseada y mantenerla de manera eficiente.

**CONSTRUCCIÓN ROBUSTA** Carcasa de acero reforzado para disfrutar muchos años de un funcionamiento fiable.

**DESESCARCHE INTELIGENTE** Se activará cuando sea necesario y por el tiempo justo, evitando daños, alargando la vida útil y manteniendo el confort interior.

**REINICIO AUTOMÁTICO** Tras un corte eléctrico, la unidad volverá a la última función seleccionada para mantener el nivel de confort.

**AUTO DIAGNÓSTICO** El sistema está controlado por un procesador que monitoriza constantemente la unidad en busca de fallos de funcionamiento, mostrando códigos de error concretos.



## Especificaciones técnicas

		<b>FRESHWIND 48</b>			
		<b>3NGR0045</b>			
Potencia frigorífica	Frío	W	12.000 (3.000 ~ 13.000)		
	Calor	W	13.600 (3.400 ~ 14.000)		
Potencia frigorífica a -7°C		Calor	W	8.400	
Ratio energético	SEER / SCOP			5,10 / 3,80	
Clase energética				A / A	
Consumo eléctrico	Frío / Calor	W		4.000 / 4.200	
Alimentación	V / F / Hz			380~415 / 3 / 50-60Hz	
Rango de temperaturas	Frío / Calor	°C		Exterior: +18°C ~ +43°C / -15°C ~ +24°C ; Interior: +16°C ~ +30°C	
Conexiones frigoríficas	Líquido - Gas	Pul.		3/8 - 5/8	
Longitud tubería con precarga		m		5	
Longitud máxima equivalente		m		25	
Longitud vertical máxima		m		10	
Unidad interior	Caudal de aire	mín ~ máx	m3/h	1.530 ~ 1.850	
	Presión sonora	mín ~ máx	dB(A)	45 ~ 52	
	Potencia sonora	mín ~ máx	dB(A)	56 ~ 63	
	Deshumidificación		L/h	5	
	Dimensiones	An / Al / Fo	Mm		580 / 1.870 / 400
Peso	Neto / Bruto	Kg		58 / 84	
Compresor				Mitsubishi Electric Rotary DC Inverter	
Unidad exterior	Caudal de aire		m3/h	2.000	
	Presión sonora		dB(A)	63	
	Potencia sonora		dB(A)	70	
	Refrigerante				R410a
	Carga de refrigerante		kg		3,5
	Carga adicional		g/m		50
Dimensiones	An / Al / Fo	mm		1.018 / 1.107 / 440	
Peso	Neto / Bruto	kg		94 / 105	

