



Display LED interactivo

Muestra la temperatura, modo de aire (frío/caliente), estado de funciones (Ej: TURBO on/off), recordatorio limpieza / cambio de filtros.

Función auto-swing vertical

La unidad dispone de oscilación automática de los deflectores verticalmente. De esta manera, se consigue variar automáticamente el ángulo de salida de aire en todas las direcciones.

Función Auto-diagnóstico

El sistema realiza un chequeo completo para verificar que todo funciona correctamente.

Diseño vanguardista

En armonía con todos los elementos del hogar.

Mando a distancia

Control de parámetros del equipo: Temperatura, velocidad, modo, temporizador...

Facilidad de instalación

Salida tubo de desagüe configurable por ambos lados. Incluye 4 metros de manguera eléctrica de interconexión.

Refrigeración hasta -15°C

El equipo puede funcionar en modo frío incluso con temperaturas exteriores de hasta -15°C.

MODELOS	INT.	EXT.	HTWS026IX70E-WF	HTWS035IX70E-WF	HTWS052IX70E-WF	HTWS071IX70E-WF
			HTWS026IX70EWF-INT	HTWS035IX70EWF-INT	HTWS052IX70EWF-INT	HTWS071IX70EWF-INT
			HTWS026IX70E-EXT	HTWS035IX70E-EXT	HTWS052IX70E-EXT	HTWS071IX70E-EXT
Alimentación Eléctrica	V,F,HZ	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)				
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	2,6	3,5	5,1	6,4
		Frig/h	2236	3010	4386	5504
		Btu/h	8872	11942	17402	21838
	Consumo	W	800	1080	1660	2150
	Corriente	A	3,6	4,9	7,6	9,8
	SEER	-	6,1	6,1	6,1	6,1
	Clasificación Energética	Frío	A++	A++	A++	A++
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	2,6	3,5	5,1	6,6
		Kcal/h	2236	3010	4388	5679
		Btu/h	8872	11942	17402	22520
	Consumo	W	700	940	1630	1850
	Corriente	A	3,2	4,3	7,5	8,5
	*SCOP	-	5,1	5,1	5,1	5,1
	*Clasificación energética	Calor	A+++	A+++	A+++	A+++
CARACTERÍSTICAS						
Unidad interior	Presión sonora (H/M/L/SL)	dB(A)	40/34/26/23	40/36/28/25	44/38/30/26	50/46/42/32
	Potencia sonora (H/M/L/SL)	dB(A)	50/44/36/33	50/46/38/35	54/48/40/36	60/56/52/42
	Caudal aire	m³/h	650/650	650/650	800/850	1100/1200
	Temperatura de operación	°C	16~30	16~30	16~30	16~30
Unidad exterior	Presión sonora (H/M/L)	dB(A)	60/56/52	62/58/54	65/58/54	68/66/62
	Caudal aire	m³/h	2100/2100	2000/2000	2400/2400	3200/3200
	Temperatura ambiente	°C	0~48 -15~24	0~48 -15~24	0~48 -15~24	0~48 -15~24
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A
	Cantidad de carga	gr	680	830	1200	2050
	Carga adicional >5 m	gr/m	20	20	20	20
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)	m²	21	27	40	55	
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas (An x Al x Pr)	mm	800x280x185	800x280x185	900x280x202	1033x313x202
	Dimensiones brutas (An x Al x Pr)	mm	885x366x278	885x366x278	985x365x298	1103x400x300
	Peso neto/bruto	Kg	10/12	10/12	11/14	14/17
Unidad exterior	Dimensiones netas (An x Al x Pr)	mm	760x552x256	760x552x256	780x605x290	902x650x315
	Dimensiones brutas (An x Al x Pr)	mm	863x600x325	863x600x325	883x653x412	1028x705x430
	Peso neto/bruto	Kg	31/35	32/37	40,5/46	50/59
CONEXIONES						
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
	Longitud máx.	m	15	15	15	15
	Desnivel máx.	m	5	5	5	5
Conexiones eléctricas	Alimentación	-	3x2,5 + T	3x2,5 + T	3x2,5 + T	3x2,5 + T
	Interconexión	-	4x2,5 + T (Apantallado opcional)			
CÓDIGO EAN	Conjunto		8436553746812	8436553746843	8436553746874	8436553746904

NOTAS:
*SCOP Warmer.