

## U-MATCH SPLIT CONDUCTOS 1x1



- CLASE ENERGÉTICA A++
- SEER 6,10\* y SCOP 4,0\*
- ALTA EFICIENCIA
- BOMBA DE DRENAJE
- DISEÑO COMPACTO

La serie comercial U-Match de Gree, el mayor fabricante de aire acondicionado del mundo, presenta una gran versatilidad de combinaciones de unidades interiores y exteriores, según las necesidades, yendo estas desde los 2,7kW a los 16kW con alimentación trifásica como opción en las potencias más altas.

En el corazón de todas las unidades exteriores de la serie U-Match se encuentra el compresor G10 Inverter de Gree de velocidad variable y enormemente eficiente. La tecnología G10 Inverter ahorra energía, reduce la presión sonora exterior y mantiene la temperatura interior estable eliminando arranques y paradas.

Las unidades de conductos de Gree cumplen perfectamente su función de manera silenciosa e invisible gracias a su innovador diseño. A partir de 250mm de altura, las unidades se ocultan en cualquier falso techo y con una presión estática de 25 a 150 Pa, permite una perfecta regulación de la ventilación para una mejor armonización de la temperatura y un confort óptimo. Cada unidad se controla mediante un mando con cable o por un control a distancia por infrarrojos opcional, permitiendo una mayor flexibilidad en cualquier instalación.

### Funciones principales

Bomba de drenaje incluida	Alta eficiencia	Desescarche inteligente	Protección Pre-Calefacción	Protección del sistema	Diseño compacto	Facilidad de mantenimiento	Auto Clean X-Fan	Bloqueo de funciones	Reinicio automático	Encendido a baja tensión	Control por cable Maestro-Eslavo	Comando tarjeta-llave
Deshumidificación	Aviso de limpieza de filtros	Modo fuera de casa	Filtros purificadores	Generador de iones								

### Unidades exteriores



### Unidades interiores



\*Según modelo



## Características Ud. exterior

- Compresor G-10 Inverter.
- Niveles sonoros a partir de 52 DB.
- Desescarche inteligente.
- Temperaturas exteriores de funcionamiento de -15°C a 48°C.
- Refrigerante ecológico R410A.
- Auto diagnóstico de averías
- Protección Blue Fin anticorrosión.

## Características Ud. interior

- Presión disponible de 25-150 Pa.
- Reinicio automático tras corte eléctrico.
- Consumo en Stand-By de 1W.
- Bloqueo del control remoto.
- Filtro del aire lavable.
- Desagüe para condensados en ambos lados.
- Control remoto por infrarrojos opcional.
- Control centralizado opcional para un máximo de 16 unidades interiores.



● Estándar ● Opcional

## Especificaciones técnicas

			UM CDT 9	UM CDT 12	UM CDT 18	UM CDT 24	UM CDT 30	UM CDT 36
Código sin bomba de drenaje			3NGR1000	3NGR1005	3NGR1010	3NGR1015	3NGR1020	3NGR1025
Código con bomba de drenaje			3NGR1060	3NGR1065	3NGR1070	3NGR1075	3NGR1080	3NGR1085
Potencia frigorífica	Frío	W	2.700 (800 ~ 3.400)	3.500 (900 ~ 3.700)	5.000 (1.600 ~ 5.500)	7.000 (2.200 ~ 8.500)	8.300 (2.400 ~ 8.700)	10.000 (3.200 ~ 11.500)
	Calor	W	2.900 (800 ~ 3.700)	3.800 (900 ~ 4.100)	5.500 (1.400 ~ 6.800)	8.000 (2.400 ~ 9.500)	9.200 (2.400 ~ 9.900)	12.000 (2.900 ~ 14.500)
Potencia frigorífica a -7°C	Calor	W	2.300	3.000	4.470	6.400	7.350	9.350
Ratio energético	SEER / SCOP		5,6 / 3,8	5,6 / 4	5,6 / 3,8	6,1 / 4	6,1 / 4	5,6 / 4
Clase energética			A+ / A	A+ / A+	A+ / A	A++ / A+	A++ / A+	A+ / A+
Consumo eléctrico	Frío / Calor	W	840 / 800	1170 / 1050	1550 / 1550	2180 / 2210	2670 / 2570	3200 / 3400
Intensidad absorbida	Frío / Calor	A	3,9 / 3,7	5,4 / 4,9	7,5 / 7,4	10,1 / 10,2	12,4 / 12	15 / 15,5
Alimentación	V / F / Hz		220~240 / 1 / 50Hz	220~240 / 1 / 50Hz	220~240 / 1 / 50Hz	220~240 / 1 / 50Hz	220~240 / 1 / 50Hz	220~240 / 1 / 50Hz
Cable de alimentación	U.E. 2 x 1,5 + T / U.I. 3 x 1,5 + T							
Cable de comunicación			2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75
Rango de temperaturas	Frío / Calor	°C	Exterior: -15°C ~ +48°C / -15°C ~ +24°C; Interior: +17°C ~ +30°C					
Conexiones frigoríficas	Líquido – Gas	Pul.	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 1/2	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8
Longitud tubería con precarga		m	7	7	7	7	7	7
Longitud máxima equivalente		m	20	20	20	30	30	50
Longitud vertical máxima		m	15	15	15	15	15	15
Caudal de aire		m3/h	650	750	1.000	1.400	1.400	2.100
Presión estática	Pa / Rango	Pa	25 / 0 ~ 30	25 / 0 ~ 30	25 / 0 ~ 30	25 / 0 ~ 75	37 / 0 ~ 75	37 / 0 ~ 100
Presión sonora	mín ~ máx	dB(A)	26 ~ 34	28 ~ 36	28 ~ 39	40 ~ 46	40 ~ 46	44 ~ 52
Potencia sonora		dB(A)	55	58	59	64	64	64
Deshumidificación		l/h	0,8	0,9	1,4	1,9	2,2	2,7
Dimensiones	An / Al / Fo	mm	925 / 250 / 665	1.035 / 265 / 720	1.035 / 265 / 720	1.280 / 270 / 560	1.280 / 270 / 560	1.225 / 290 / 775
Peso	Neto / Bruto	Kg	27 / 32	33 / 38	33 / 38	34 / 39	34 / 39	46 / 53
Compresor			Rotativo Inverter Gree					
Caudal de aire		m3/h	650	1.800	3.200	4.000	4.000	5.100
Presión sonora		dB(A)	52	52	56	57	58	63
Potencia sonora		dB(A)	60	62	64	65	65	70
Carga de refrigerante		Kg	1,2	1,2	1,4	2,2	2,4	3,5
Carga adicional		g/m	30	30	30	60	60	60
Dimensiones	An / Al / Fo	mm	850 / 540 / 320	850 / 540 / 320	955 / 700 / 395	980 / 790 / 425	980 / 790 / 425	1.105 / 1.100 / 440
Peso	Net / Brut	kg	34 / 37	34 / 37	47 / 50	67 / 72	71 / 76	92 / 100

  

			UM CDT 36 3F	UM CDT 42	UM CDT 42 3F	UM CDT 48	UM CDT 48 3F	UM CDT 60 3F
Código sin bomba de drenaje			3NGR1045	3NGR1030	3NGR1050	3NGR1035	3NGR1055	3NGR1040
Código con bomba de drenaje			3NGR1105	3NGR1090	3NGR1110	3NGR1095	3NGR1115	3NGR1100
Potencia frigorífica	Frío	W	10.000 (3.200 ~ 11.500)	11.500 (3.600 ~ 12.500)	11.500 (3.300 ~ 12.000)	14.000 (6.000 ~ 14.500)	14.000 (6.000 ~ 14.500)	16.000 (7.400 ~ 16.500)
	Calor	W	12.000 (2.900 ~ 14.500)	13.000 (3.900 ~ 15.500)	12.500 (3.600 ~ 15.000)	15.500 (5.200 ~ 17.000)	15.500 (5.200 ~ 17.000)	16.500 (6.200 ~ 18.500)
Potencia frigorífica a -7°C	Calor	W	9.350	11.000	11.000	11.900	11.900	12.500
Ratio energético	SEER / SCOP		5,1 / 4,0	5,6 / 3,8	5,6 / 4,0	6,1 / 3,8	5,6 / 3,8	5,6 / 3,8
Clase energética			A / A+	A+ / A	A+ / A+	A++ / A	A+ / A	A+ / A
Consumo eléctrico	Frío / Calor	W	3120 / 3320	4000 / 3900	4000 / 3900	4700 / 4400	5100 / 4450	5600 / 4570
Intensidad absorbida	Frío / Calor	A	5,4 / 5,8	18,6 / 18,1	6,9 / 6,7	21,8 / 20,4	8,8 / 7,8	9,8 / 8,2
Alimentación	V / F / Hz		380 ~ 415 / tri / 50	220~240 / 1 / 50Hz	380 ~ 415 / tri / 50	220~240 / 1 / 50Hz	380 ~ 415 / tri / 50	380 ~ 415 / tri / 50
Cable de alimentación	U.E. 4 x 2,5 + T / U.I. 3 x 1,5 + T							
Cable de comunicación			2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75
Rango de temperaturas	Frío / Calor	°C	Exterior: -15°C ~ +48°C / -15°C ~ +24°C; Interior: +17°C ~ +30°C					
Conexiones frigoríficas	Líquido – Gas	Pul.	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8	3/8 - 3/4
Longitud tubería con precarga		m	7	7	7	9,5	9,5	9,5
Longitud máxima equivalente		m	50	50	50	50	50	50
Longitud vertical máxima		m	15	30	30	30	30	30
Caudal de aire		m3/h	2.100	2.100	2.100	2.400	2.400	3.000
Presión estática	Pa / Rango	Pa	37 / 0 ~ 100	37 / 0 ~ 100	50 / 0 ~ 125	50 / 0 ~ 125	50 / 0 ~ 125	50 / 0 ~ 150
Presión sonora	mín ~ máx	dB(A)	44 ~ 52	44 ~ 52	44 ~ 52	45 ~ 53	45 ~ 53	49 ~ 56
Potencia sonora	mín ~ máx	dB(A)	64	65	65	68	68	71
Deshumidificación		l/h	2,7	3	3	3,8	3,8	4,6
Dimensiones	An / Al / Fo	mm	1.225 / 290 / 775	1.225 / 290 / 775	1.225 / 290 / 775	1.340 / 350 / 750	1.340 / 350 / 750	1.340 / 350 / 750
Peso	Neto / Bruto	Kg	46 / 53	46 / 53	46 / 53	56 / 65	56 / 65	57 / 69
Compresor			Rotativo Inverter Gree					
Caudal de aire		m3/h	5100	6600	6600	6600	6600	8800
Presión sonora		dB(A)	63	61	61	59	59	63
Potencia sonora		dB(A)	70	70	70	70	70	75
Carga de refrigerante		Kg	3,5	3,7	3,7	4	4	5
Carga adicional		g/m	60	60	60	60	60	60
Dimensiones	An / Al / Fo	mm	1.105 / 1.100 / 440	960 / 1.350 / 410	960 / 1.350 / 410	960 / 1.350 / 410	960 / 1.350 / 410	1.085 / 1.365 / 425
Peso	Net / Brut	kg	97 / 106	95 / 105	108 / 118	105 / 115	114 / 124	126 / 138

